

ЛИСТЫ НЕРЖАВЕЮЩИЕ

Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. ГОСТ 7350

Толстолистовая, горячекатаная и холоднокатаная коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная сталь, изготавливаемая в листах. Горячекатаную толстолистовую сталь изготавливают толщиной от 4 до 50 мм, холоднокатаную от 4 до 5 мм.

Толстолистовую сталь изготавливают следующих марок:

20X13, 09X16H4Б, 12X13, 14X17H2, 08X13, 12X17, 08X17Т, 15X25Т, 07X16H6, 09X17H7Ю, 08X22H6Т, 12X21H5Т, 08X21H6M2Т, 20X23H13, 08X18Г8H2Т, 15X18H12C4ТЮ, 10X14Г14H4Т, 12X17Г9АН4, 08X17H13M2Т, 10X17H13M2Т, 10X17H13M3Т, 08X17H15M3Т, 12X18H9, 17X18H9, 12X18H9Т, 04X18H10, 08X18H10, 08X18H10Т, 12X18H10Т, 08X18H12Т, 12X18H12Т, 08X18H12Б, 03X21H21M4ГБ, 03X22H6M2, 03X23H6, 20X23H18, 12X25H16Г7АР, 06XH28МДТ, 03XH28МДТ, 15X5М.

Толстолистовую коррозионно-стойкую, жаростойкую и жаропрочную сталь подразделяют:

- по состоянию материала и качеству поверхности на группы:
 - холоднокатаная нагартованная — **H1**;
 - холоднокатаная полунагартованная — **ПН1**;
 - холоднокатаная, термически обработанная,
 - травленая или после светлого отжига — **M2а, M3а, M4а, M5а**;
 - холоднокатаная термически обработанная — **M5в**;
 - горячекатаная термически обработанная;
 - травленая или после светлого отжига — **M2б, M3б, M4б, M5б**;
 - горячекатаная термически обработанная нетравленая — **M5г**;
 - горячекатаная без термической обработки и нетравленая — **5д**;
- по точности прокатки:
 - повышенной точности — **A**;
 - нормальной точности — **Б**;
- по виду кромок:
 - обрезная — **O**;
 - необрезная — **НО**;
- по неплоскостности листов с временным сопротивлением 690 Н/мм² и менее:
 - особо высокую плоскостность — **ПО**;
 - высокую плоскостность — **ПВ**;
 - улучшенную плоскостность — **ПУ**;
 - нормальную плоскостность — **ПН**.

Допускается изготавливать толстолистовую сталь с точностью прокатки более высокой, чем указано в заказе.

Сталь тонколистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. ГОСТ 5582

Тонколистовая, горячекатаная и холоднокатаная коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная сталь, изготавливаемая в листах. Горячекатаную тонколистовую сталь изготавливают толщиной от 1,5 до 3,9 мм, холоднокатаную от 0,7 до 3,9 мм.

Тонколистовую сталь изготавливают следующих марок:

11X11H2B2MФ, 16X11H2B2MФ, 20X13, 30X13, 40X13, 09X16H4Б, 12X13, 14X17H2, 08X13, 12X17, 08X17T, 08X18Tч, 08X18T1, 15X25T, 15X28, 20X13H4Г9, 09X15H8Ю, 07X16H6, 08X17H5M3, 20X20H14C2, 08X22H6T, 12X21H5T, 08X21H6M2T, 20X23H13, 15X18H12C4ТЮ, 10X11H20T2P, 10X13Г18Д, 10X14Г14H4T, 10X14АГ15, 12X17Г9АН4, 03X17H14M3, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T, 08X17H15M3T, 12X18H9, 17X18H9, 08X18H10, 08X18H10T, 12X18H10T, 12X18H10E, 03X18H11, 03X18H12-ВИ, 08X18H12T, 08X18H12Б, 03X21H21M4ГБ, 20X23H18, 20X25H20C2, 12X25H16Г7AP, 06XH28MT, 06XH28MДT.

Тонколистовую коррозионно-стойкую, жаростойкую и жаропрочную сталь подразделяют:

- по состоянию материала и качеству поверхности на группы:
 - холоднокатаная нагартованная — **H1**;
 - холоднокатаная полунагартованная — **ПН1**;
 - холоднокатаная, термически обработанная (мягкая);
 - травленая или после светлого отжига — **M2a, M3a, M4a**;
 - холоднокатаная термически обработанная (мягкая) — **M4в**;
 - горячекатаная термически обработанная (мягкая);
 - травленая или после светлого отжига — **M2б, M3б, M4б**;
 - горячекатаная термически обработанная (мягкая) — **M4г**;
- по точности прокатки:
 - повышенной точности — **A**;
 - нормальной точности — **Б**;
- по виду кромок:
 - обрезную — **O**;
 - необрезную — **НО**;
- по неплоскостности листов с временным сопротивлением 690 Н/мм² и менее:
 - особо высокую плоскостность — **ПО**;
 - высокую плоскостность — **ПВ**;
 - улучшенную плоскостность — **ПУ**;
 - нормальную плоскостность — **ПН**.

Сталь листовая горячекатаная двухслойная коррозионно-стойкая. ГОСТ 10885

Горячекатаные двухслойные коррозионно-стойкие листы с основным слоем из углеродистой или низколегированной стали и плакирующим слоем из коррозионно-стойких сталей и сплавов, никеля и монель-металла.

Сталь подразделяют:

- по толщине коррозионно-стойкого слоя:
 - нормальная;
 - повышенная — **K**;
- по сплошности сцепления слоев на 1–4 классы.

Двухслойные листы изготавливают из сочетаний марок стали основного и лакирующего слоев, указанных в таблице знаком «+».

	ВСтЗсп	10	20К	09Г2	16ГС	09Г2С	10ХСНД	10ХГСН1Д	12МХ	12ХМ	10Х2М1
08Х13	+	-	+	+	+	+	-	-	+	+	-
08Х17Т	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-
115Х25Т	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-
08Х18Н10Т	+	-	+	-	+	+	+	-	+	+	+
12Х18Н10Т	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-
10Х17Н13М2Т	+	-	+	-	+	+	-	-	-	-	-
10Х17Н13М3Т	+	-	+	-	+	+	-	-	-	-	-
08Х17Н15М3Т	+	-	+	-	+	-	-	-	-	-	-
08Х22Н6Т	+	-	+	-	-	-	-	-	-	-	-
06ХН28МДТ	+	-	+	-	+	-	-	-	-	-	-
ХН65МВ	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-
Н70МФВ-ВИ	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-
НМЖМц 28-2,5-1,5	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Никель НП-2	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Пример условного обозначения:

Лист 8×1500×6000 ГОСТ 10885 (ВСтЗсп2+12Х18Н10Т) -К