

ЛИСТЫ ОЦИНКОВАННЫЕ

Сталь тонколистовая оцинкованная (ОЦ) подразделяется:

- по назначению на группы:
 - для холодной штамповки — **ХШ**;
 - для холодного профилирования — **ХП**;
 - под окраску (дрессированная) — **ПК**;
 - общего назначения — **ОН**;
- по способности к вытяжке (сталь группы ХШ) на категории:
 - нормальной вытяжки — **Н**;
 - глубокой вытяжки — **Г**;
 - весьма глубокой вытяжки — **ВГ**;
- по равномерности толщины цинкового покрытия:
 - с нормальной разнотолщинностью — **НР**;
 - с уменьшенной разнотолщинностью — **УР**;
- по согласованию потребителя с изготовителем оцинкованная сталь может изготавливаться:
 - с узором кристаллизации — **КР**;
 - без узора кристаллизации — **МТ**;
- в зависимости от толщины покрытия оцинкованная сталь делится на 3 класса (**П** (повышенный), **1** и **2**).

Оцинкованную сталь изготавливают шириной от 710 до 1800 мм включительно, толщиной от 0,5 до 2,5 мм включительно из углеродистой холоднокатаной рулонной стали. Для цинкования применяют цинк марок Ц0 и Ц1 с добавлением в ванну алюминия, свинца и других металлов. Допускается легирование свинцом за счет введения цинка марки Ц2. Для защиты поверхности от коррозии производится консервация: пассивирование, промасливание или пассивирование и промасливание. По требованию потребителя оцинкованную сталь не консервируют.

Пример условного обозначения: оцинкованная рулонная сталь толщиной 1,2, шириной 1000 мм, повышенной точности прокатки А, с обрезной кромкой О, марки 08кп, весьма глубокой вытяжки ВГ, без узора кристаллизации МТ, с уменьшенной разнотолщинностью УР, второго класса покрытия по ГОСТ 14918-80:

ОЦ А-О-1,2×1000 ГОСТ 19904-74 08кп ВГ-МТ-УР-2 ГОСТ 14918-80