
**ПРОКАТ ТОНКОЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ
ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКИ**

Прокат тонколистовой холоднокатаный из малоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки. ГОСТ 9045

Тонколистовой холоднокатаный прокат из малоуглеродистой качественной стали толщиной 0,5–3 мм, изготавливаемый в листах и рулонах, предназначен для холодной штамповки.

Тонколистовой холоднокатаный прокат подразделяют:

- по способности к вытяжке на четыре категории:
 - **ВОСВ** весьма особо сложная вытяжка;
 - **ОСВ** особо сложная вытяжка;
 - **СВ** сложная вытяжка;
 - **ВГ** весьма глубокая вытяжка;
- по качеству отделки поверхности на три группы:
 - особо высокой отделки **I**;
 - высокой отделки **II**;
 - повышенной отделки **III**;
- по состоянию поверхности:
 - глянцевая **ГЛ**;
 - матовая **М**;
 - шероховатая **Ш**;
- по точности прокатки:
 - повышенной точности **П**;
 - обычной точности **О**.

Пример условного обозначения: лист из стали 08Ю, толщиной 1,0 мм, шириной 1000 мм, длиной 2000 мм, повышенной точности, особо высокой отделки поверхности, матовая поверхность, особо сложной вытяжки:

$$\text{Лист} = \frac{\text{II-1,0} \times 1000 \times 2000 \text{ ГОСТ } 19904-74}{\text{М-ОСВ-08Ю ГОСТ } 9045-80}$$